



NIEDERDRUCK REDUZIERVENTIL LPR®

In-line Bauform DN 25

Anwendungsbereich

Die direktgesteuerten Edelstahlregler als Niederdruck Reduzier- und Überströmventile regeln Drücke im mbar Bereich und dienen zur Inertisierung und Überlagerung von Behältern, Reaktoren, Zentrifugen, Rührkesseln, usw. mit Inertgasen wie zum Beispiel Stickstoff. Auch Vakuumregler können realisiert werden.

Die Regler werden für die Anforderungen in der Chemie-, Pharma- und Biotechnikindustrie entwickelt und sind besonders korrosionsfest und betriebssicher.

Konstruktion

Der groß dimensionierte, federbelastete Membranantrieb mit direkt angesteuertem Ventilsitz bewirkt eine genaue Regelung mit kleiner Hysterese. Die Regler arbeiten ohne Hilfsenergie. Hohe Überdruckfestigkeit und sichere Reglerfunktion wird durch die abgestützte Membrane mit langer Spindelführung erreicht. Der Regler ist totraumarm und weitestgehend selbstentleerend.

Beschreibung

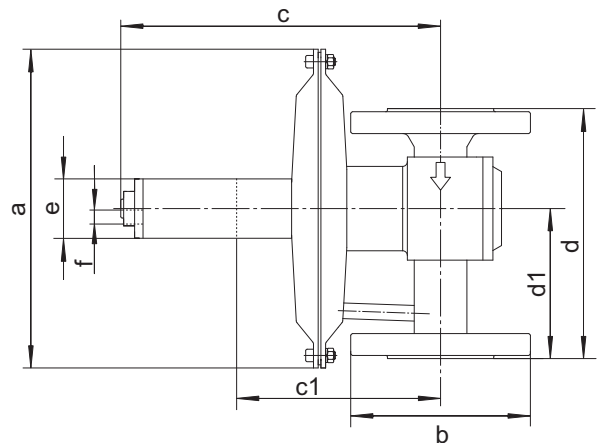
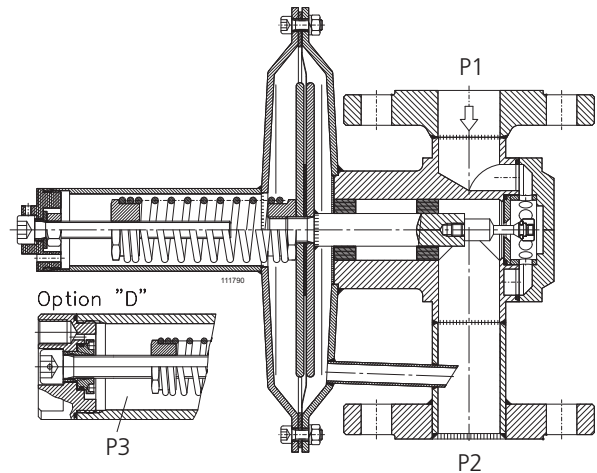
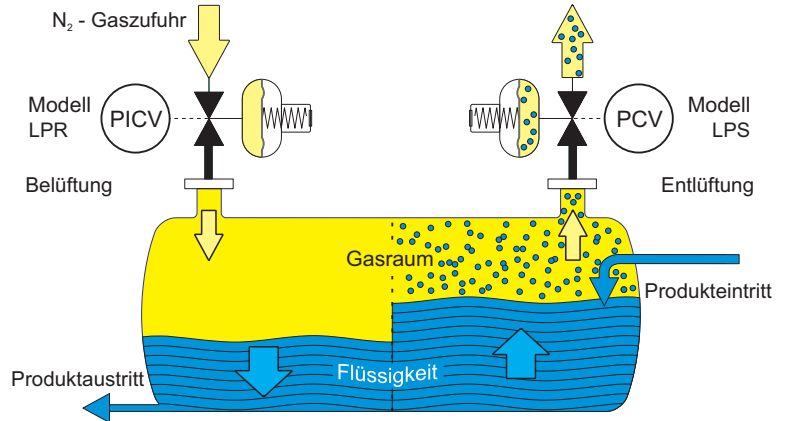
Die produktberührten Teile sind aus CrNiMo-Stahl 1.4435 / 1.4404 hergestellt, die Membrane und Dichtungen aus PTFE, der Regelsitz aus Perfluorelastomer (FFKM: Isolast®, Chemraz®, Kalrez®) als Standard oder Fluorelastomer (FKM: Viton®). Diese Werkstoffe garantieren eine hohe Korrosionsbeständigkeit und eine gute Dichtigkeit, selbst bei Null-Durchfluss. Auf Anfrage liefern wir Regler in Hastelloy, Tantal, Kunststoff usw. mit entsprechenden Zeugnissen.

Die Oberflächengüte bei der Edelstahlausführung ist für die medienberührten Gehäuseteile Ra 1,6 für Funktionsinnenteile Ra 0,8 und für das Gehäuse außen Ra 3,2.

Technische Daten

Nennweite:	DN 25 / 1"		
Regelbereich P2:	L..	bis 500 mbar	
	M..	bis 5 bar	
	D (Differenzdruck)	bis 4 bar = P3	
Eingangsdruck P1:	max. 16 bar		
Vacuumfest			
Prozessanschlüsse:	Flansche / Gewinde (Sonderausführungen auf Anfrage)		
Gewichte:	5,3 kg bis 7,9 kg		
Temperatur:	-20 ° bis +120 °C für EPDM		
	-20 ° bis +130 °C für FKM		
	-20 ° bis +160 °C für PTFE / FFKM		
Test und Prüfung:	gemäß IEC 60534-4		
Dichtheit:	Blasendicht Dichtklasse VI		

Schnittzeichnung für Hastelloy Modell und Regelbereich "M" auf Anfrage.



Maße für Modell	Prozessanschluss	a	b	c	d	d1	e	f Option "D"	c1 Festeinstellung P2
LPRI-025.-...-L.-...-	DIN DN25 PN16 ANSI 1" 150 lbs	∅ 204	∅115 (DIN)	207	160	96	∅38 (M36)	G 1/4" Innengewinde (mit Option "D" ist Maß "e" immer ∅54 (M48))	149
LPRI-025.-...-M.-...-	BSP 1" Innengew. NPTF 1" Innengew.	∅ 115	∅108 (ANSI)	230			∅54 (M48)		---





MODELLCODIERUNG LPR®

In-line Bauform DN 25

1		2			3		4			5		6		7	
Design		Nennweite/ Prozessanschluss			Durchfluss- kapazität		Regeldruckbereich			Material		Optionen		Specials	
LP	R	I	-	025	.	-	..	-	...	-	...	-	.	-	Xn

2 Nennweite / Prozessanschluss

D	Flansch: DIN EN 1092-1, B1 DN 25 PN 16
A	Flansch: ANSI B 16.5, 1" 150 lbs
B	Gewinde: 1" BSP Innengewinde
N	Gewinde: 1" NPTF Innengewinde

3 Durchflusskapazität

04 ¹	Sitz	ø4 mm	kv = 0,4
07	Sitz	ø7 mm	kv = 1,03
12	Sitz	ø12 mm	kv = 3,2
16	Sitz	ø16 mm	kv = 5,45

4 Regeldruckbereich P2 (mbar)

L01	2..10	N01	-10..+10	M01	200..1000
L02	4..20	N02	-20..-4	M03	500..3000
L05	8..50	N05	-80..-10	M05	800..5000
L10	16..100	N20	-200..-30		
L20	30..200	N50	-500..-80		
L50	80..500	N80	-850..-90		
L00	Dom, max. 4,0 bar				

5 Material (nur gleiche Farben kombinierbar)

Gehäuse/ Innenteile	Sitzdichtung	Membrane/ Regelbereich
S 1.4435 (1.4404)/ 1.4435 (1.4404)	K FFKM	P PTFE/ L..
G ¹ 1.4435 (1.4404)/ HC 22 (2.4602)	V FKM	E EPDM L.. M..
H ¹ HC 22 (2.4602)/ HC 22 (2.4602)	E EPDM	A FKM-PA PTFE produktseitig
	C FFKM FDA- konform	V FKM L.. M..

¹ Sitz 04 nicht in HC 22 lieferbar.

Beispiel: Gehäuse/Innenteile mit den Materialcodes "G" oder "H" (rote Farbe) werden mit Sitzdichtungen des Types "K" oder "C" bzw. mit der Membrane des Types "P" oder "A" kombiniert.

Gehäuse/Innenteile mit dem Materialcode "S" lässt sich mit allen Materialien der Sitzdichtung und Membrane kombinieren.

6 Optionen

D	Differential-Druckanschluss
E*	Externe Impulsleitung (Standard 5/8"-20 UNS)
G	Manometeranschluss 3/4"

*Der angeschweißte Nippel ist zum Anschluss eines Rohres ø10 vorgesehen. Im Lieferumfang enthalten ist eine Swagelok Überwurfmutter sowie ein vorderer und hinterer Klemmring. (Sonderausführung auf Anfrage).

7 Specials

X0	Benötigen Sie z.B. Sonderanschlüsse, externe Ansteuerung, ... so geben Sie in diesem Feld ein X mit der Anzahl der gewünschten Specials ein. Jedes einzelne der Specials wird im Text beschrieben.
X1	
X2	
.	
.	
Xn	Bitte wenden Sie sich bezüglich Sonderausführungen und Zulassungen (ATEX, PED) an den Hersteller bzw. an den zuständigen Vertriebspartner.

Durchflusstabelle [Durchflussmengen in Nm³/h]

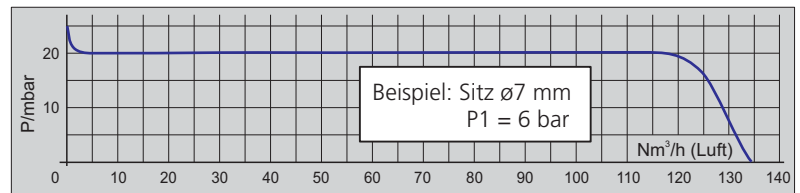
P1 [bar rel.]	0.16	0.25	0.40	0.65	1.0	1.6	2.5	4	6	10	Sitzgröße
10	3,4	5,4	7	9	10,5	14	19	26	38	-	ø4 mm
	12	16	20	24	30	40	70	100	135	-	ø7 mm
	34	50	70	95	125	155	220	300	400	-	ø12 mm
	70	90	120	160	195	260	390	-	-	-	ø16 mm
100	3,6	5,4	7	9	10,5	14	19	26	38	-	ø4 mm
	12	15	19	24	29	39	65	90	130	-	ø7 mm
	34	50	70	95	125	160	220	290	390	-	ø12 mm
	70	90	120	165	190	260	390	-	-	-	ø16 mm
200	-	12	18	23	29	38	60	100	140	-	ø7 mm

Die Durchflusskapazität ist im überkritischen Arbeitsbereich (Richtwert: $P_2 < 0,5 \times P_1$) gleich. Auslegung des Betriebs auf maximal 70 % der Durchflusswerte empfohlen. Bei Auslegung der Membrane in M ist der Durchfluss um 30 % reduziert. P1 = Versorgungsdruck P2 = Regeldruck

Vordruckabhängigkeit (pro +1 bar / -1 bar P1 Änderung)

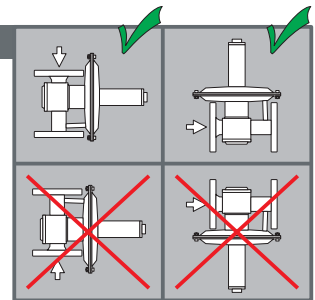
Sitz ø4 mm	- 1 mbar / + 1 mbar	Sitz ø12 mm	- 8 mbar / + 8 mbar
Sitz ø7 mm	- 3 mbar / + 3 mbar	Sitz ø16 mm	- 13 mbar / + 13 mbar

Druck- / Durchflusscharakteristik



Montage

Die bevorzugte Einbaulage ist mit vertikalem Membrangehäuse und vertikalem Eingang. Plombierte Geräte werden in dieser Lage eingestellt. Beim Einbau mit horizontalem Membrangehäuse erhöht sich der Ausgangsdruck um ca. 4 mbar. Die Einbaulage ist zu spezifizieren.



Inbetriebnahme - Betriebsanleitung beachten!

- Vor dem Anschluss des Druckreglers ist zu beachten:
 - 1.1 Anlagedaten mit dem Typenschild vergleichen.
 - 1.2 Die auf dem Typenschild vermerkten Werte sind die bei unserer Funktionsprüfung gemessenen Werte.
 - 1.3 Korrosionsbeständigkeit des Materials überprüfen.
 - 1.4 Verunreinigungen in den Leitungen ausblasen.
 - 1.5 Strömungsrichtung beachten, sie ist mit einem Pfeil auf dem Gehäuse markiert.
 - 1.6 Zuleitungen langsam öffnen.
- LPRI reduzierter Druck einstellen: (Relativdruck)
 - 2.1 Leichter Durchfluss einstellen (1Nm³/h) Druck mit 6kt-Stiftschlüssel nach Bedarf +/- einstellen.
 - 2.2 Die Einstellung kann mit einer Plombe gesichert werden.
- LPRI Differentialdruck (-D) über Servoregler einstellen.
 - 3.1 Wird der D-Anschluss mit Servodruck beaufschlagt, verschiebt sich der Arbeitsdruck um den Servodruck.